

Fuji Neopan 400 / Legacy Pro 400

Entwicklungszeitentabelle

Entwickler	Verdünnung	ISO	Entwicklungszeit	Temperatur
Acu-1	1+5	400	6	20° C
Acu-1	1+10	800	13	20° C
Acufine	1+3	400	13	20° C
Acufine	1+3	800	18	20° C
Acufine	Stammlösung	1600	7	20° C
D-76	Stammlösung	400	7,5	20° C
D-76	1+1	400	9,5	20° C
Diafine	Stammlösung	640	3 + 3	20° C
Ethol UFG	Stammlösung	1000	5,5	21° C
FX-39	1+9	400	12	20° C
HC-110	B	400	5	20° C
Rodinal	1+25	400	6	20° C
Rodinal	1+50	400	11	20° C
Rollei RHS	1 + 9	400	7	20° C
Tanol	1+1+100	200	14	20° C
Tanol	1+1+100	400	17	20° C
Xtol	1+2	400	12,5	20° C

Tabelle für Kippentwicklung

Richtzeiten für mittleren Kontrast

Bei Rotation sind die angegebenen Zeiten um ca. 15% zu kürzen